製品記号:TCB





特長

- ●切削からバリ取りまで、各種金属加工に幅広く で使用頂けます。
- ●用途に合わせて、刃形・カット形状などを多彩な ラインナップよりお選び頂けます。

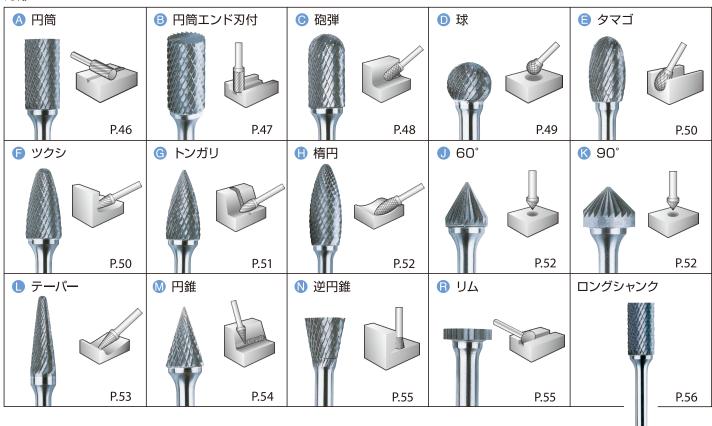
角度(*) ※角度の表示がない製品もございます。

NRS超硬バーの表示について

<表示例> T4600D 10 × 19 × 6 × 65 (×14)

品名 刃径(mm) 刃長(mm) 軸径(mm) 全長(mm)

刃形



商下鋼材—監表

適止鋼材一覧表								
カット形状	Sカット	kカット	dカット	d-maxカット	cカット	aluカット		
鋼材								
特長	なめらかな表面を実現 するスパイラル形状	硬い金属のなめらかな 仕上げに使用	鋭い研削力を備えた 一番人気のカット形状	より力強い除去作業に	切り子が小さく 高張力鋼に有効	アルミ・非鉄金属向け		
一般鋼	•	0	•	•	•			
鍛鋼	0	•	0					
ステンレス鋼	•	•	•	0	•			
鋳鉄	•	0	•	•	0			
チタン	•	0	•	0				
ニッケル	•	0	•	0				
銅/銅合金	•	0	•	•	•			
アルミ						•		
プラスチック						•		
サーメット	0	•						



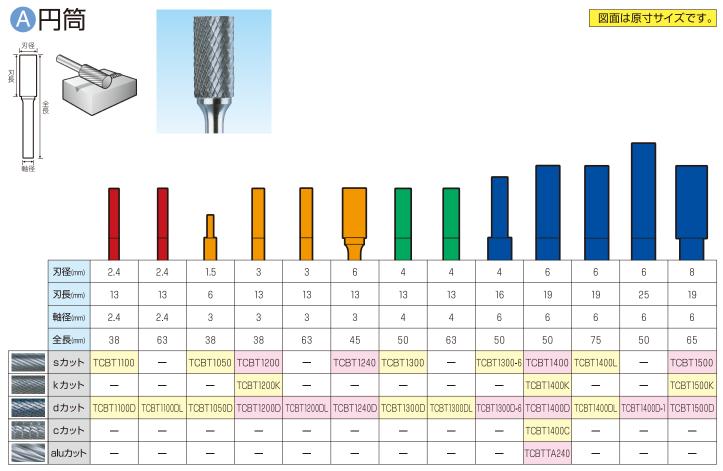


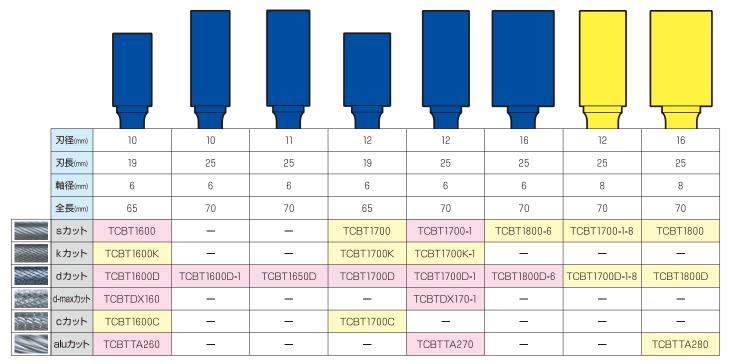












kカット

dカット

d-maxカット

aluカット

NRS超硬バー



刃径(mm) 10 10 11 12 12 16 12 16 刃長(mm) 25 19 軸径(mm) 6 6 8 6 6 6 70 70 70 全長(mm) 65 70 65 70 TCBT1602 TCBT1702-1 TCBT1802-6 TCBT1702-1-8 TCBT1802 sカット TCBT1702

TCBT1702K

TCBT1702D

TCBT1702K-1

TCBT1702D-1

TCBTDX172-1

TCBTTA170

TCBT1802D-6

TCBT1702D-1-8

TCBT1802D

TCBTTA180

TCBT1602D-1

TCBT1602K

TCBT1602D

TCBTDX162

TCBTTA160

図面カラー: 軸径 2.4mm 軸径 3mm 軸径 4mm 軸径 6mm 軸径 8mm ● NRS超硬バーは全品番〈入数: 1本〉です。 ● NRS超硬バーにポイントシールは付きません。 ※図面は原寸サイズです。

TCBT1652D



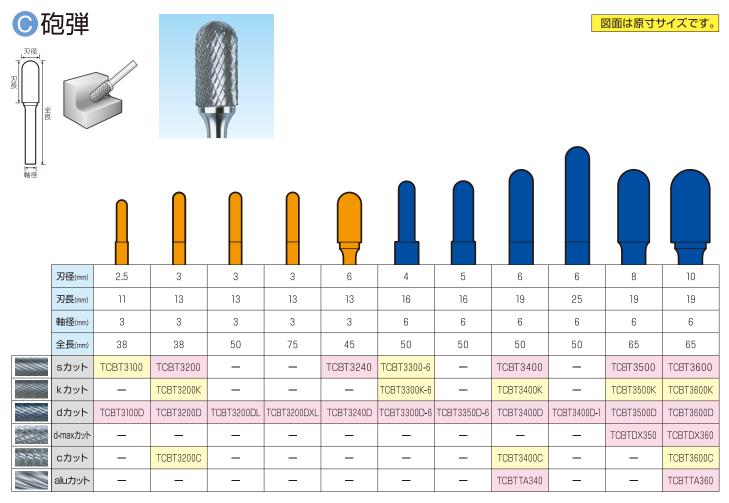


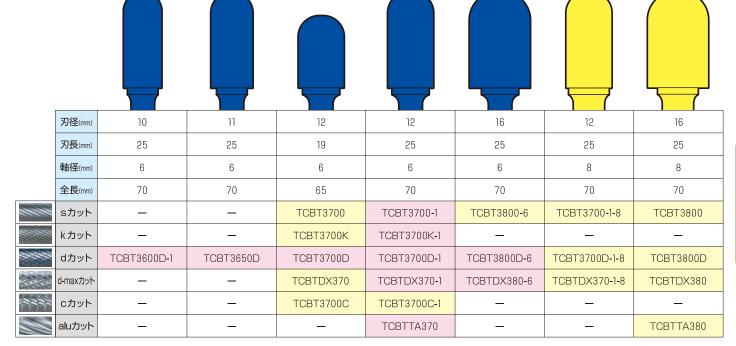




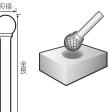














	刃径(mm)	2.5	3	4	5	6	3	5	6	8	10
	刃長(mm)	2.3	2.7	3.6	4.7	5.4	2.5	4.7	5.4	7.2	9
	軸径(mm)	3	3	3	3	3	6	6	6	6	6
	全長(mm)	38	38	45	38	38	50	50	50	52	53
	sカット	TCBT7100	TCBT7200	TCBT7300	TCBT7350	TCBT7240	TCBT7200-6	TCBT7350-6	TCBT7400	TCBT7500	TCBT7600
	kカット	_	TCBT7200K	_	_	TCBT7240K	_	_	TCBT7400K	TCBT7500K	TCBT7600K
	dカット	TCBT7100D	TCBT7200D	TCBT7300D	TCBT7350D	TCBT7240D	TCBT7200D-6	TCBT7350D-6	TCBT7400D	TCBT7500D	TCBT7600D
	d-maxカット	_	_	_	_	_	_	_	_	_	TCBTDX760
1222	Cカット	_	TCBT7200C	_	_	TCBT7240C	_	_	<u> </u>	TCBT7500C	TCBT7600C
	aluカット	_	_	_	_	_	_	_	TCBTTA740	_	TCBTTA760

…標準品

…準標準品 納期がかかる場合があります。

	刃径(mm)	11	12	16	19	12	16	19
	刃長(mm)	9.9	10.8	14.4	17.1	10.8	14.4	17.1
	軸径(mm)	6	6	6	6	8	8	8
	全長(mm)	54	55	60	63	55	60	63
	sカット	_	TCBT7700	TCBT7800	TCBT7900-6	TCBT7700-8	TCBT7800-8	TCBT7900
	kカット	_	TCBT7700K	_	_	_	I	_
	dカット	TCBT7650D	TCBT7700D	TCBT7800D	TCBT7900D-6	TCBT7700D-8	TCBT7800D-8	TCBT7900D
	d-maxカット	_	TCBTDX770	_	_	_	_	_
2222	cカット	_	TCBT7700C	_	_	_	_	_
	aluカット	_	TCBTTA770	TCBTTA780-6	_	TCBTTA770-8	TCBTTA780	_

軸径 2.4mm 軸径 3mm 軸径 4mm

軸径 6mm

●NRS超硬バーは全品番〈入数: 1本〉です。 ●NRS超硬バーにポイントシールは付きません。 ※図面は原寸サイズです。





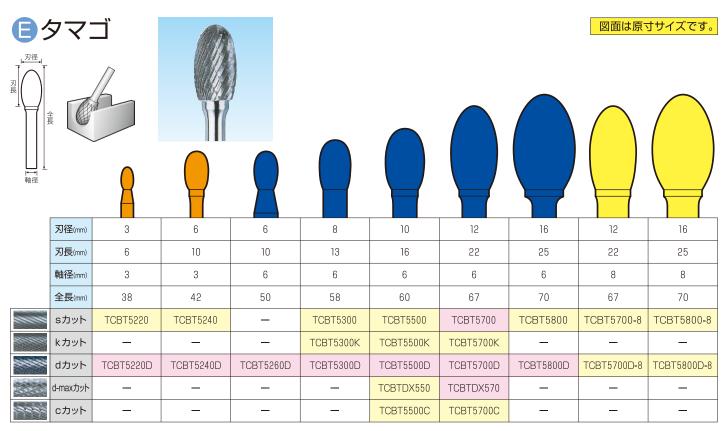


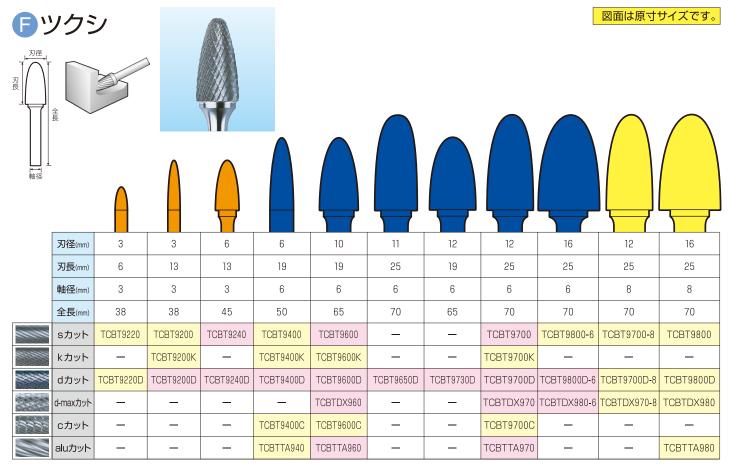


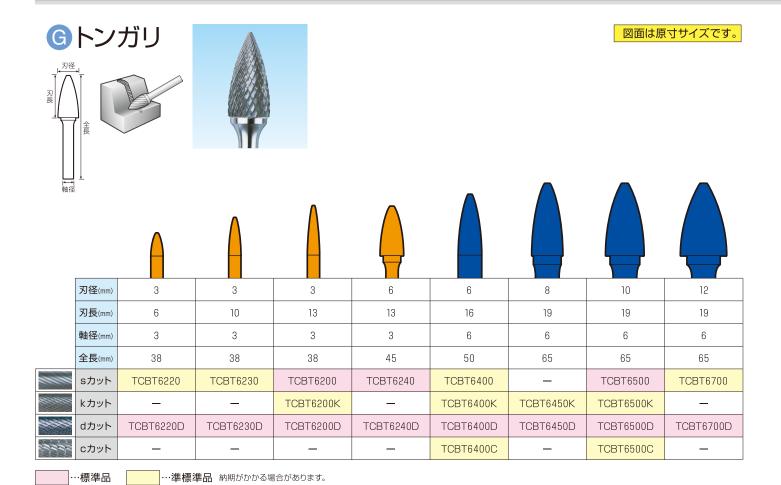












7	7径(mm)	12	16	12	16
7	刃長(mm)	25	25	25	25
車	軸径(mm)	6	6	8	8
至	全長(mm)	70	70	70	70
	sカット	TCBT6800	TCBT6900-6	TCBT6800-8	TCBT6900
k	くカット	TCBT6800K		_	_
	dカット	TCBT6800D	TCBT6900D-6	TCBT6800D-8	TCBT6900D
d-	-maxカット	TCBTDX680	_	_	_
12222	こカット	TCBT6800C	_	_	-
	標準品	・・・・準標準品 納期がかかる場	合があります。		





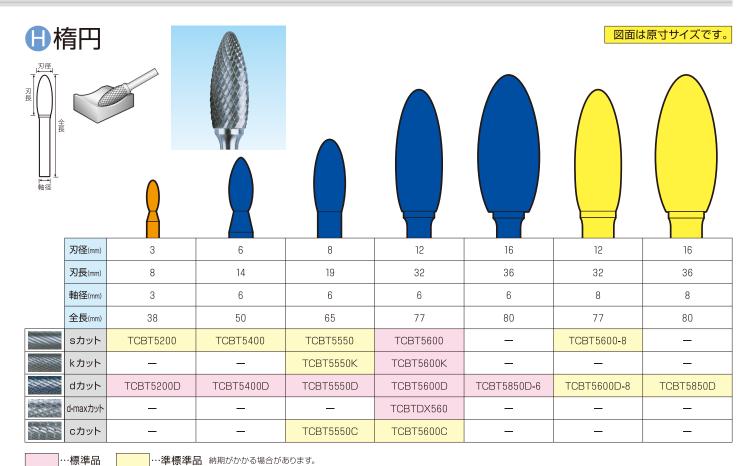








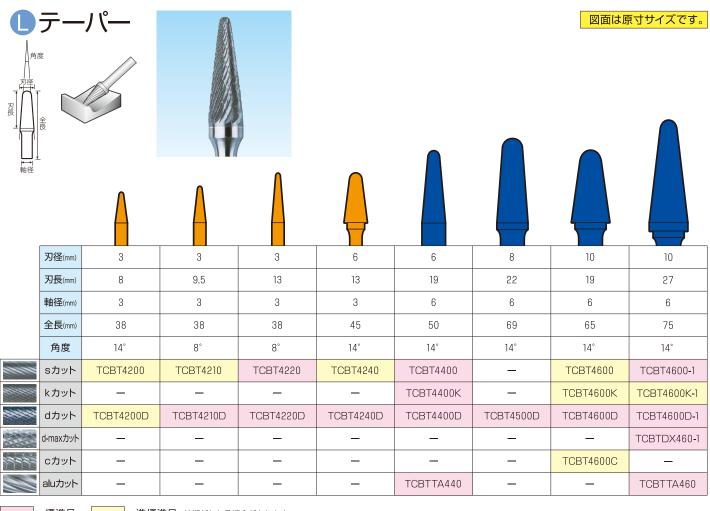




刃径(mm)	6	10	12	16
刃長(mm)	4	8	11	14.5
軸径(mm)	6	6	6	6
全長(mm)	50	55	60	60
sカット	TCBT2920	TCBT2940	TCBT2900	TCBT2960
dカット	TCBT2920D	TCBT2940D	TCBT2900D	TCBT2960D

3 10 12 16 6 1.5 3 5 6 8 3 6 6 6 6 38 50 55 54 60 TCBT2820 TCBT2000 TCBT2840 TCBT2800 TCBT2810 TCBT2810D TCBT2820D TCBT2000D TCBT2840D TCBT2800D

…標準品 …標準品 納期がかかる場合があります。



·標準品

	刃径(mm)	12	16	12	16
	刃長(mm)	30	33	30	33
	軸径(mm)	6	6	8	8
	全長(mm)	75	78	75	78
	角度	14°	14°	14°	14°
	sカット	TCBT4700	TCBT4800-6	TCBT4700-8	TCBT4800
	kカット	TCBT4700K	_	_	_
*****	dカット	TCBT4700D	TCBT4800D-6	TCBT4700D-8	TCBT4800D
	d-maxカット	TCBTDX470	_	_	_
	Cカット	TCBT4700C	_	_	_
	alutivk	TCRTTA470	_	_	TCRTTA480

…標準品 …準標準品 納期がかかる場合があります。

軸径 2.4mm 軸径 3mm 軸径 4mm 軸径 6mm 軸径 8mm

















刃径(mm) 12 12 16 12 16 刃長(mm) 19 22 22 22 22 軸径(mm) 6 6 6 8 8 全長(mm) 65 70 73 70 73 sカット TCBT2700 TCBT2700-1 TCBT2700-1-8 TCBT2700K-1 kカット dカット TCBT2700D TCBT2700D-1 TCBT2750D-1-6 TCBT2700D-1-8 TCBT2750D-1 cカット TCBT2700C-1









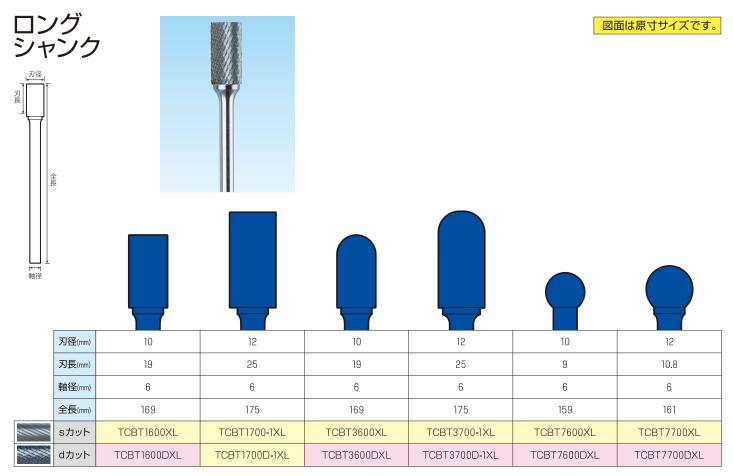


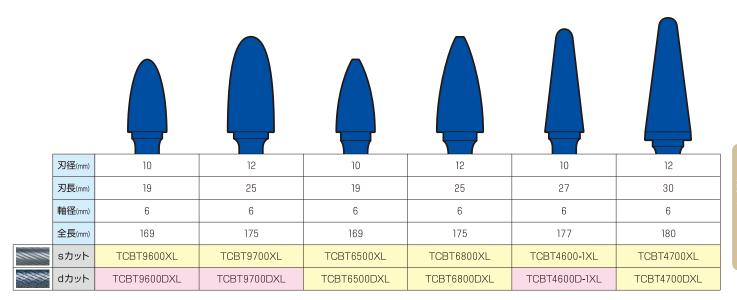
























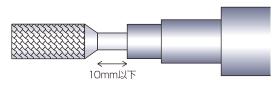


NRS超硬バーを正しく使うための重要事項

♠ 誤った使い方をした場合、破壊して死亡または重傷をまねく恐れがあります。

使用上の注意

1. ハンドグラインダのコレットに シャンクを奥まで差し込みます。



➡ 芯振れ、シャンクの歪みを防ぎます。

- 2. 押さえつけないでください。
- 過熱によるシャンクの歪み、芯振れ、刃の欠け、ヘッドが外れるなどの トラブルを起こす恐れがあります。

※NRS超硬バーは回転スピードで削っていきますので 押さえる必要はありません。

- 3. 最適使用回転数を守ってください。
- ■最適使用回転数 ※オーバーハング10mmの場合

	刃 径						
	3mm	6mm	10mm	12mm	16mm		
一般鋼	60,000~90,000	45,000~60,000	30,000~40,000	22,500~30,000	18,000~24,000		
鍛鋼	60,000~90,000	30,000~45,000	19,000~30,000	15,000~22,500	12,000~18,000		
ステンレス鋼	60,000~90,000	30,000~45,000	19,000~30,000	15,000~22,500	12,000~18,000		
鋳鉄	45,000~90,000	22,500~60,000	15,000~40,000	11,000~30,000	9,000~24,000		
チタン	60,000~90,000	30,000~45,000	19,000~30,000	15,000~22,500	12,000~18,000		
ニッケル	60,000~90,000	30,000~45,000	19,000~30,000	15,000~22,500	12,000~18,000		
銅/銅合金	45,000~90,000	22,500~60,000	15,000~40,000	11,000~30,000	9,000~24,000		
アルミ	30,000~90,000	15,000~65,000	10,000~50,000	7,000~35,000	6,000~25,000		
プラスチック	30,000~90,000	15,000~65,000	10,000~50,000	7,000~35,000	6,000~25,000		
サーメット	60,000~90,000	30,000~45,000	19,000~30,000	15,000~22,500	12,000~18,000		

※サーメット:金属加工物を金属で固めたもの

使用回転数が適正でない場合、以下のような不具合が出ることがあります。

回転が遅すぎる場合:切削力の低下、刃の欠け。

回転が速すぎる場合:過熱によるシャンクの歪み、ヘッドの外れ。

- 4. 円周の1/3以上を接触 させないでください。
- タッピングを起こす恐れがあります。



5. 2点で接触 させないでください。

▶ タッピングを起こす恐れがあります。



単位:min-1

タイプ $oldsymbol{oldsymbol{A}}$ 、 $oldsymbol{oldsymbol{B}}$ 、 $oldsymbol{oldsymbol{N}}$ 、 $oldsymbol{oldsymbol{B}}$ の場合は 特に注意が必要です。

- 6. 落としたり、ぶつけたりしないでください。
- 刃が欠ける恐れがあります。

以上のことを守るためにも、正しい刃形、カット形状、サイズをお選びください。

安全について

作業時に着用して頂くもの



防音保護具







保護メガネ

NRS超硬バーをご使用の際は、安全のためご使用の前に「使用上の注意」を読み、十分に注意してご使用ください。また、ご使用の際、 必ず使用工具の取扱説明書もあわせてお読みください。